Technické informace Č. 20/2023

DWU č. 36 -CPR305-2024

Verze: 3.0

Datum vydání: 04.04.2024

Purios H

POPIS VÝROBKU

Purios H je dvousložkový systém pro výrobu tuhé polyuretanové pěny. Obsahuje pěnidlo nové generace s potenciálem poškozování ozonové vrstvy ODP 0 a nízkým GWP, které zajišťuje výjimečnou energetickou účinnost a zároveň snižuje dopad na životní prostředí. Výrobek má hygienický certifikát PZH: B.BK.60111.0592.2023

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU				
		Složka A	Složka B	Norma
Lepkavost v 25°C	[mPas]	200 – 500	150 – 250	WL/3/PURINOVA
Hustota v 25°C	[g/cm^3]	1.10 – 1.20	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Směšovací poměr (objem)		100	100	
CHARAKTERISTIKA PĚNIVOSTI				
Doba startu	[s]	2 – 3		
Doba želatinace	[s]	7 – 10		

*teplota surovin při zkoušce pěnění 40 - 50 °C

POUŽITÍ

Používá se pro výrobu polyuretanové termoizolační tuhé sprejové pěny (stropy, stěny, základy, podlahy a dlažby).
Složka A (Purios H) je směs polyolů s vhodnými pomocnými látkami.
Složka B (Purocin B) je polymerní difenylmethan diisokyanát.
Stříkaný povrch musí být čistý a suchý, při minimální teplotě 15°C, teplota a vlhkost vzduchu minimálně 15°C a vlhkost max.60%. Tloušťka postřikové vrstvy by měla být mezi 10 - 25 mm.

VLASTNOSTI PĚNY		
Tepelná vodivost	λm 0.0224 W/mK	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002) NB-CPR/SG19-22/213r1
Propustnost vodní páry Součinitel difúzního odporu, μ	≥ 46	PN-EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013-07)
Nasákovost	≤ 0.29 kg/m2	PN-EN 14315-1:2013 (PN-EN ISO 29767:2019-08 równoważna z normą PN-EN 1609:2013-07) metoda B
Zdánlivá hustota v hotovém produktu	35-40 kg/m^3	PN - EN 1602 : 2013

Purinova Sp. z o.o.
ul. Fordońska 74, 85-719 Bydgoszcz, Poland
purinova@purinova.com, T:+48 (52) 5616710, F: +48 (52) 5616711, www.purinova.com
Sąd Rejonowy Bydgoszcz | XIII Wydział Gospodarczy | KRS: 0000269659 | NIP/VAT No:PL 993 050 11 49 | REGON: 120373337

Pevnost v tlaku při relativní deformaci 10%	≥ 200 kPa	PN-EN 14315-1:2013 (PN-EN ISO 29469:2023-05 równoważna z normą PN-EN 826:2013-07
Obsah zavřených buněk	min. 90 %	PN -ISO 4590
Klasifikace reakce na oheň	E	PN-EN 14315-1:2013 PN-EN 13501-1:2019-02 PN-E ISO 11925-2:2020-09))

Poznámka: v průběhu procesu vzniku pěny dochází k uvolňování tepla, a proto tento proces závisí na vnějších podmínkách, tzn. čím nižší je teplota surovin, povrchu nebo prostředí, tím nižší je stupeň expanze (pěnění). Plné vlastnosti pěna získává po 48 hodinách.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Optimální teplota skladování 5 – 25 °C. Suroviny by měly být skladovány v suchých a zastřešených místnostech. Obě složky by měly být chráněny před vlhkostí ze vzduchu. Doba použitelnosti v původně uzavřených obalech výrobce, skladovaných za doporučených podmínek, je 3 měsíců od data výroby.
Podle RID/ADR nejsou obě složky nebezpečným materiálem

Poznámka: Údaje obsažené v těchto informacích byly získány v modelových podmínkách.
Při práci v jiných podmínkách je možné získat výsledky mírně odlišné.

Tyto informace, spolu s technickým poradenstvím - bez ohledu na to, zda byly podány ústně, písemně nebo prostřednictvím technologických zkoušek - jsou předkládány v dobré víře, avšak bez jakékoli záruky, což platí i pro práva třetích osob. Naše technické poradenství Vás nezbavuje povinnosti ověřit poskytnuté informace - zejména ty, které jsou obsaženy v našem bezpečnostním listu a technických informacích - a otestovat naše výrobky z hlediska jejich vhodnosti pro zamýšlené procesy a aplikace. Aplikace, používání a zpracování našich výrobků a Vašich výrobků založených na našich technických doporučeních je mimo naši kontrolu a je na Vaší výlučné odpovědnosti. Naše výrobky jsou prodávány v souladu s aktuální verzí našich Všeobecných prodejních podmínek.

Purinova Sp. z o.o.
ul. Fordońska 74, 85-719 Bydgoszcz, Poland
purinova@purinova.com, T:+48 (52) 5616710, F: +48 (52) 5616711, www.purinova.com
Sąd Rejonowy Bydgoszcz | XIII Wydział Gospodarczy | KRS: 0000269659 | NIP/VAT No:PL 993 050 11 49 | REGON: 120373337